|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: maksimum 90 Dakika** | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon Tarihi:23.12.2021** | | | **REV.02** |
| **Uygulama Sorusu:  Projesi verilen kalıbın grup elemanlarını yapınız.**  **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)** | | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **(10 puan)** | Aldığı Not | |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | | 2 |  | |
| Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar. | | 2 |  | |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar | | 2 |  | |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 |  | |
| Çalışma alanını düzenler. | | 2 |  | |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** |  | |
| Sınav alanındaki makine ve ekipmanların teknik özellikleri söyler. | | 5 |  | |
| İş resmine uygun markalama yapar. | | 5 |  | |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. | | 3 |  | |
| Kesici takımları hazırlar | | 3 |  | |
| Üniversal veya CNC tezgâhını üretime hazırlar. | | 5 |  | |
| Kesici takımları emniyetli ve tekniğine uygun olarak bağlar. | | 2 |  | |
| İş parçasını emniyetli bir şekilde bağlar. | | 2 |  | |
| Üniversal veya CNC tezgâhlarda delme, kesme, bükme, çekme, kalıplarının alt veya üst grup elemanlarından (yan çakı, kesme zımbası, delme zımbası, kılavuz pim, vb.) herhangi birinin imalatını iş emrine uygun yapar. | | 20 |  | |
| İmalatını yaptığı kalıp parçasının ölçme kontrol işlemlerini yapar | | 10 |  | |
| Kesme, Delme, Bükme, Çekme kalıp parçalarının bakım, ölçme ve kontrol işlemlerini yapar | | 5 |  | |
| Parçası imal edilen kalıbın montaj işlemlerini gerçekleştirir, hatalı/deforme olan parçaları onarır/yenisi ile değiştirir. | | 20 |  | |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | | **(10 Puan)** |  | |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | | 2 |  | |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 2 |  | |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | | 2 |  | |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | | 2 |  | |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | | 2 |  | |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  | |
| **Notlar / Görüşler:** | | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | | |

**\*Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**

**\*\*** **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday kendisi getirecek)** | | | | |
| 1. İş elbisesi | |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük | |  |  |  |
| 1. Eldiven | |  |  |  |
| 1. Baret | |  |  |  |
| **MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| 1. Üniversal veya CNC Torna Tezgâhı / Freze Tezgâhı | |  |  |  |
| 1. Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli) | |  |  |  |
| 1. Mikrometre | |  |  |  |
| 1. Vida Tarağı ve Vida mastarı | |  |  |  |
| 1. Çelik Cetvel | |  |  |  |
| 1. İşe uygun kesiciler ve malafaları | |  |  |  |
| 1. Kesici tutucuları | |  |  |  |
| 1. Atık malzeme kutusu | |  |  |  |
| 1. Markalama Pleyti | |  |  |  |
| 1. Markalama Mihengiri | |  |  |  |
| 1. Çizecek | |  |  |  |
| 1. Markalama Boyası | |  |  |  |
| 1. Nokta | |  |  |  |
| 1. Çekiç | |  |  |  |
| 1. Kesme/Delme/Bükme/Çekme Kalıbı ve parçaları | |  |  |  |
| 1. Matkap Tezgâhı | |  |  |  |
| 1. Matkap Ucu | |  |  |  |
| 1. Punta matkabı | |  |  |  |
| 1. Yağlama araçları | |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | | **ADET** | | |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme | 3 kg | | | |
| 1. Standart bağlama elemanı | 10 ad. | | | |
| 1. Kırtasiye malzemesi | 1 | | | |
| 1. Temizlik malzemesi | 1 | | | |
| 1. Makine Yağı | 1 kg | | | |
| 1. Soğutma Sıvısı | 1 | | | |

* **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**